附件3：

**内镜存储柜采购需求**

1. 采购数量

12条内镜储镜柜2个，6条内镜储镜柜2个。

二、采购需求

1 .主体

1.1 材质：内胆采用ABS复合板一体成型，表面光滑无缝隙；外壳材质为碳钢喷塑。

1.2 外罩： 外罩采用整体焊接，无拼接缝隙

2.门

2.1 外壳材质为碳钢喷塑；可视门，内镜储存状况可视。

2.2 门把手采用 304 不锈钢镜面处理。

3. 直挂式悬挂系统

3.1 储存方式 ：三层透明亚克力旋转式挂架，内镜采用垂直悬挂的形式进行储存

\*3.2 悬挂架 ：三层透明亚克力旋转式或直挂式挂架，全方位固定内镜，且方便于存取，内镜采用垂直悬挂的形式进行储存，挂架高度可以调节，背面采用碳钢加强板稳固

3.3 固定方式 ：固定采用上中下三层定位

4. 门密封系统

4.1 门密封:采用磁性门密封

5. 控制系统和程序系统

5.1 控制面板 :一体化控制器，工业级单片机芯片，数码显示 (可显示北京时间、储存时间、储存温度、储存湿度、剩余时间等)

5.2 显示屏显示内容 :风机循环通风时间、紫外线杀菌时间

5.3 功能要求 :1.可实现 0-99min 不间断通风、杀菌，时间到，自动停止；

2.可根据需求分别设置通风、杀菌时间，并能保存设置参数；

3.可实现对风机、紫外线杀菌灯、照明灯的分别控制；

6 .通风干燥循环系统

6.1 风机 :采用高性能电容式轴流风机

6.2 循环方式:两个风机采用一进风一出风方式运行，保持空气循环流动对内镜进行干燥。

7 .紫外线系统

7.1 消毒干燥方式:采用内胆外安装，紫外线或等离子消毒，热风循环,有效杀灭柜体内空气中的细菌

7.2 5．消毒持续时间：0s～23h59s可调；

\*8.储存相对湿度：可调40%～60%；

9.受场地限制，参考尺寸宽1180\*深550\*高2175 mm

\*10.质保不低于5年。内镜悬挂系统无需更换悬挂支架即可兼容不同品牌内镜和不同类型内镜。

\*11.储存方式符合WS507-2016《软式内镜清洗消毒技术规范》悬挂储存要求。

12.供货期：收到供货通知4个日历天内完成安装调试工作。

**注：1、标注“\*”参数为实质性参数，必须满足；否则，投标无效。**